



# FLUID HVI

Huiles hydrauliques premium à haut indice de viscosité

## Aperçu du produit

Les huiles de la série FLUID HVI sont des huiles hydrauliques anti-usure de qualité supérieure, spécialement conçues pour les applications soumises à une large plage de températures ou pour lesquelles une faible variation de la viscosité en fonction des fluctuations de la température est nécessaire. Elles sont formulées à partir d'huiles de base de haute qualité, d'un polymère très stable au cisaillement et d'une combinaison d'additifs de pointe pour répondre aux exigences rigoureuses des circuits hydrauliques modernes utilisant des pompes haute pression à haut rendement et aux exigences critiques d'autres composants de circuits hydrauliques tels que les machines-outils à commande numérique de haute précision et celles utilisant des servovalves à faible jeu.

Leur stabilité thermo-oxydante exceptionnelle et leurs performances à basses et hautes températures permettent une durée de vie prolongée. Elles offrent d'excellentes propriétés anti-usure, une protection contre la rouille et la corrosion, des propriétés de séparation de l'eau et de libération de l'air, ainsi qu'une stabilité hydrolytique, afin de réduire les pannes et d'améliorer la capacité de production. Elles sont disponibles dans les grades de viscosité ISO 15 à 150 et dépassent les exigences de performance des normes des industries mondiales : DIN 51524 Partie 3 HVLP, AFNOR NFE 48-603 (HV) & ISO 11158 HV et la majorité des fabricants d'équipements d'origine internationaux tels que GM, Cincinnati Lamb, Eaton (Vickers) et Denison.

## Avantages

- Une stabilité thermo-oxydante exceptionnelle réduit la formation de dépôts, améliore les performances des pompes et des valves et permet d'allonger les intervalles de changement d'huile et de filtre.
- L'indice de viscosité extrêmement élevé assure la protection de l'équipement à des températures de démarrage froides et protège les composants du circuit à des températures de fonctionnement élevées.
- La propriété anti-usure exceptionnelle permet de réduire les pannes, d'allonger la durée de vie des pompes et de réduire les coûts de maintenance.
- L'excellente stabilité au cisaillement minimise la perte de viscosité au fil du temps et présente des performances de « maintien de la qualité » dans des conditions de cisaillement élevé.
- Une excellente désémulsibilité permet de séparer plus rapidement l'eau de l'huile et résiste à la formation d'émulsions.
- Des inhibiteurs spéciaux de rouille et de corrosion protègent les composants multi métallurgiques contre les effets néfastes de la présence d'humidité dans le circuit.
- La propriété de libération rapide de l'air minimise les risques de cavitation de la pompe, ce qui permet d'éviter d'endommager les composants, de réduire les vibrations et de maintenir l'efficacité, en particulier dans les circuits hydrauliques modernes où la taille des carters devient de plus en plus petite.
- Offre une stabilité hydrolytique à long terme et une compatibilité avec les métaux jaunes en présence d'eau.
- Compatible avec les multi métaux et les matériaux d'étanchéité couramment utilisés dans les circuits hydrauliques.

## Applications

- Circuits hydrauliques et de transmission de puissance soumis à une vaste plage de températures ambiantes et de fonctionnement
- Applications nécessitant des intervalles de vidange espacés
- Circuits hydrauliques critiques tels que les machines-outils à commande numérique de haute précision et celles utilisant des servovalves à faible jeu
- Circuits hydrauliques de pelles, de grues et d'entraînements hydrostatiques soumis aux conditions de fonctionnement extérieures les plus difficiles
- Circuits hydrauliques fonctionnant sous des pressions élevées et nécessitant un haut degré de capacité de charge et de protection anti-usure

## Santé et sécurité

Ce lubrifiant n'est pas susceptible de présenter un risque important pour la santé ou la sécurité lorsqu'il est utilisé dans l'application pour laquelle il a été conçu et conformément aux recommandations fournies dans la fiche de données de sécurité. Les FDS sont disponibles sur demande auprès de votre conseiller commercial.

Lors de l'élimination de l'huile usagée, veuillez respecter toutes les réglementations en vigueur et protéger l'environnement.

## SÉRIE FLUID HVI

### Satisfait ou dépasse les spécifications suivantes :

Grade	15	22	32	46	68	100	150
DIN 51524 partie 2 catégorie HVLP	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AFNOR NF E 48-603 (HV)		✓	✓	✓	✓		
ISO 11158 catégorie HV	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Denison HF-0, HF-1 & HF-2	✓	✓	✓	✓	✓		
Brochure Eaton 694 pour 35VQ25A (précédemment Vickers M-2952-S/I-286-S)	✓	✓	✓	✓	✓		
ASTM D 6158 type HV		✓	✓	✓	✓	✓	
MIL-H-176 72D			✓	✓	✓		
Cincinnati Machine			P-68	P-70	P-69		
GM LS2			✓	✓	✓		

### Propriétés typiques

Paramètres d'essai	Méthode							
Viscosité à 40 °C, cSt	ASTM D 445	14,9	22,5	32,2	46,9	68,9	98,6	147,2
Indice de viscosité	ASTM D 2270	152	151	144	145	148	135	152
Point d'éclair, °C	ASTM D 92	180	192	219	222	232	242	248
Point d'écoulement, °C	ASTM D 97	-42	-42	-39	-33	-30	-27	-30
Densité à 15 °C, Kg/m <sup>3</sup>	ASTM D 1298	855	857	861	855	858	861	862
Essai de rouille	ASTM D 665A/B	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass
FZG, palier de rupture, minimum	DIN 51324		-	-	11	11	11	11

Les caractéristiques ci-dessus sont des valeurs moyennes données à titre indicatif. Elles ne constituent pas des spécifications.