

**FLUID****Huiles hydrauliques de performances supérieures**

Aperçu du produit

Les huiles FLUID sont des lubrifiants hydrauliques anti-usure hautes performances qui assurent une protection maximale des équipements hydrauliques contre l'usure. La série FLUID est composée d'huiles de base de qualité supérieure avec des additifs antimousse et anticorrosion. Elles sont particulièrement recommandées dans des conditions de conduite difficiles où le film d'huile résistant assure une protection efficace des circuits hydrauliques et constitue un bon support pour la transmission de la puissance.

Avantages

- Les huiles FLUID sont très résistantes à l'oxydation et prolongent la durée de vie de l'ensemble du circuit. Grâce à leurs propriétés anti-usure, couplées à une bonne filtrabilité et à la résistance du film d'huile elles rendent les équipements plus fiables et plus efficaces sur le plan énergétique, assurant moins de pannes et une meilleure production
- Excellente protection contre la rouille et la corrosion
- Espacement des intervalles de vidange
- Grande résistance à l'oxydation
- Bonne désémulsibilité
- Gardent les circuits propres
- Conviennent à une large gamme d'équipements

Applications

- Circuits hydrauliques sujets à la formation de dépôts, tels que les machines-outils à commande numérique ultrasophistiquées
- Circuits hydrauliques avec servovalves
- Équipements où la présence d'eau peut endommager le circuit
- Circuits dotés d'engrenages et de roulements
- Circuits où des dépôts et des boues sont susceptibles de s'accumuler dans les huiles traditionnelles
- Équipements nécessitant une huile à forte capacité de charge et une protection élevée contre l'usure
- Applications où un film d'huile anticorrosion est nécessaire (circuits où l'eau ne peut être présente)
- Circuits dotés de composants utilisant divers matériaux

Santé et sécurité

Ce lubrifiant n'est pas susceptible de présenter un risque important pour la santé ou la sécurité lorsqu'il est utilisé dans l'application pour laquelle il a été conçu et conformément aux recommandations fournies dans la fiche de données de sécurité. Les FDS sont disponibles sur demande auprès de votre conseiller commercial.

Lors de l'élimination de l'huile usagée, veuillez respecter toutes les réglementations en vigueur et protéger l'environnement.

FLUID**Satisfait ou dépasse les spécifications suivantes :**

Grade	10	15	22	32	46	68	100	150	220
DIN 51524 partie 2 catégorie HLP	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AFNOR NF E 48-603 (HM)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Cincinnati Machine				P-68	P-70	P-69			
Essai de rouille ASTM D665 A & B	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Denison HF-0, HF-1 & HF-2				✓	✓	✓			
Brochure Eaton 694 pour 35VQ25A (précédemment Vickers M-2952-S/I-286-S)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ISO 11158 catégorie HM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ASTM D 6158 type HM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
GM LS2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Propriétés typiques

Paramètres d'essai	Méthode									
Viscosité à 40 °C, cSt	ASTM D 445	10	15	22	32	46	68	100	150	220
Viscosité à 100 °C, cSt	ASTM D 445	2,8	3,3	4,3	5,4	6,7	8,7	11, 1	14,6	17,9
Indice de viscosité	ASTM D 2270	98	98	101	101	101	101	101	101	97
Point d'éclair, °C	ASTM D 92	150	190	190	210	234	240	246	250	250
Point d'écoulement, °C	ASTM D 97	-30	-30	-24	-24	-24	-24	-27	-27	-27
Densité à 15 °C, Kg/m3	ASTM D 1298	863	865	818	818	882	888	890	892	892

Les caractéristiques ci-dessus sont des valeurs moyennes données à titre indicatif. Elles ne constituent pas des spécifications.